

Литейный центр на Урале

В ПОИСКАХ ПРОМПЛОЩАДКИ

В декабре в Асбесте участники выездного заседания Секции литейщиков при Совете главных конструкторов Свердловской области обсудили тему возрождения на Среднем Урале литейных мощностей, возможности создания регионального Литейного центра на базе мощностей Асбестовского Ремонтно-Машиностроительного завода.

В обсуждении проблем и перспектив развития литейного производства на Среднем Урале приняли участие председатель Секции литейщиков, президент Союза МСБ Свердловской области **Анатолий Филиппенков**, председатель регионального Совета главных конструкторов **Леонид Шалимов**, зам. председателя Законодательного Собрания Свердловской области **Владимир Власов**, мэр города Асбест **Наталья Тихонова**, директор Асбестовского Ремонтно-Машиностроительного завода **Виктор Журавский**, представители малых инновационных и металлургических предприятий.

Свердловская область еще при советской власти была признанным центром литейного производства, здесь были сосредоточены металлургические, машиностроительные и оборонные мощности страны, то есть и производители, и потребители литья. В регионе развивались самые передовые литейные технологии, в том числе на основе жидкостекольных формовочных смесей, которые обеспечивали высокую точность форм и стержней для сложных отливок.



В рыночные годы крупные машиностроительные предприятия закрыли свои металлургические мощности — по причинам недостаточной загрузки в условиях конкуренции с импортной, прежде всего китайской, продукцией. Но ориентация на китайский импорт литья — стратегически ошибочна. Особенно, когда активно растет спрос на литые для двигателей, насосов и компрессоров со стороны оборонных заводов и малого машиностроительного бизнеса в условиях санкций и курса на импортозамещение. Таково мнение заместителя председателя Секции литейщиков **Александра Афонаскина**.

Сегодня литейные производства на Среднем Урале действуют на Уралвагонзаводе (Нижний Тагил), Уралтрансмаше (Екатеринбург), Каменск-Уральском литейном заводе (КУЛЗ), Сухоложском литейно-механическом заводе, «Полимете» (Полевской), Асбестовском Ремонтно-Машиностроительном заводе. Но и на этих предприятиях загрузка мощностей — на уровне 50%.

По данным маркетинговых исследований, около 20 уральских заводов имеют постоянную потребность в литье в объемах от 1 до 3 тыс. т в год. Мобильную и гибкую перестройку под требования рынка могут обеспечить небольшие электро- и индукционные печи. В то же время необходимо вернуть в регион номенклатуру тяжелого литья, с выпуском отливок до 200 т, которые имелись ранее на Уралмашзаводе. Имеются мощности на УВЗ, но они нуждаются в реконструкции, и решения по этому поводу пока нет.

Предстоит выбрать промплощадку и базовые технологии для создания регионального Центра литья, который сможет на постоянной основе выполнять заказы тяжелого и энергетического машиностроения, предприятий по выпуску тракторов и компрессоров, судостроения и других отраслей.

По информации **Вячеслава Архангельского**, еще несколько лет назад был подготовлен план создания Центра точного литья и термообработки. Но он не был реализован: всё уперлось в выбор якорного предприятия для размещения этого центра, подготовку инвестиционного проекта. Сегодня в повестке дня — создание рабочей группы по актуализации и адаптации проекта к современным условиям. Среди преимуществ Асбестовского РМЗ — близость к Екатеринбургу, заинтересованность руководства завода и местных властей в создании такого центра, которые помогут решить проблемы с занятостью жителей моногорода.



Руководители малых инновационных предприятий представили на собрании в Асбесте свои наработки. В частности, главный технолог ООО «СВС-композит» **Александр Алабушев** рассказал о преимуществах получения изделий из титан-никелевых сплавов с применением СВС-технологии. Ее достоинство — в использовании выделяющегося тепла химических реакций вместо нагрева вещества от внешнего источника без использования электроэнергии. Поэтому СВС-процессы успешно конкурируют с традиционными энергоемкими технологиями.

О применении цифровых технологий в литейном производстве рассказал руководитель отдела инновационных проектов Технопарка высоких технологий Свердловской области **Виталий Балачук**.

По мнению директора компании «Инжетех» (Екатеринбург) **Сергея Богусевича**, для активизации инновационных разработок необходимо ослабить «налоговые вожжи», предоставлять льготы предприятиям, которые инвестируют внедрение технологических новинок, активно участвуют в крупнейших отраслевых выставках.

Советник министра промышленности и науки Свердловской области **Леонид Денисенко** рассказал об уже имеющихся мерах господдержки инновационных проектов как на федеральном, так и на областном уровне. Очень часто, чтобы воспользоваться льготами, надо подготовить проект или заявку на участие в определенной целевой программе или для получения мер поддержки. Льготы и меры стимулирования для малого инновационного бизнеса предлагают так-

же региональные Фонды развития производства и Свердловский областной фонд поддержки предпринимательства. Нужно активнее использовать имеющиеся механизмы и рычаги.

Мэр Асбеста **Наталья Тихонова** поддержала идею создания Литейного центра в Асбесте. Такой центр может дать мощный импульс для подъема экономики моногорода Асбеста, стать центром компетенций, обеспечить своевременную консультационную поддержку новых разработок для развития малого бизнеса в литейном производстве. Более того, такой центр сможет остановить отток перспективной молодежи из Асбеста, повысить инвестиционную привлекательность города в целом.

По оценке генерального директора Асбестовского РМЗ **Виктора Журавского**, создание литейного центра на базе завода позволит решить проблему технологического обновления металлургического производства на предприятии. Без реализации инновационных идей и решений сложно обеспечить конкурентоспособность продукции. Создание инновационно-технологического центра на базе Асбестовского РМЗ позволит предприятию активно участвовать в целевых областных и федеральных программах, получать финансирование для модернизации мощностей.

По итогам собрания Секции литейщиков подготовлена резолюция, в которой учтены все предложения выступавших на мероприятии специалистов, направленных на развитие центров компетенций в регионе. В ближайших планах — организация и проведение выездных заседаний Секции литейщиков в Каменске-Уральском и Нижнем Тагиле.